

DIE FALKENHAHN AG:
INNOVATION ALS TRADITION

100% QUALITÄTSGARANTIE
DURCH 100%IGE ÜBERWACHUNG

JETZT VIER TYPEN WORLD EUROPALETTEN
FÜR IHRE VERNETZTE QUALITÄTS-LOGISTIK



Die Falkenhahn AG fertigt seit über 20 Jahren ausschließlich Europaletten. Pioniergeist, kontrollierte Prozesse und konsequente Innovationen machen das Familienunternehmen zu einem sicheren Lieferpartner.

- Produktions- und Lagerkapazität von 10 Mio. Paletten p.a. garantieren die Einkaufs- und Liefersicherheit
- Preisführerschaft durch automatisierte Fertigung, klare Qualitätsphilosophie und höchste Effizienz
- Ausgezeichnet vom Bundesverband Materialwirtschaft, Einkauf und Logistik (BME)
- Zugelassener Wirtschaftsbeteiligter (AEO)
- Mitglied im GS1 Competence Center Mehrwegtransportverpackungen



Die Geschichte

- | | |
|----------|---|
| 1933 | Gründung einer Schreinerei durch Josef Falkenhahn |
| 1991 | Bezug des heutigen Firmengeländes |
| 1992 | Aufnahme der Produktion von Europaletten |
| bis 2000 | Ständige Erweiterung und Ausbau der Produktionskapazitäten |
| bis 2008 | Schrittweiser Aufbau zu einem leistungsstarken Palettenhersteller |
| 2006 | 100% Qualitätsgarantie auf MFH-Fähigkeit jeder Palette |
| 2008 | Zertifizierung nach DIN ISO 9001:2008 |
| 2008 | Produktionsstart Europaletten der Marke "WORLD" |
| 2012 | Einführung der ersten RFID-Palette |
| 2013 | Teilnahme am Deutschen Verpackungspreis "RFID-Tauschpalette aus Holz" |
| 2015 | Markteinführung der ThermoLog-Palette |
| 2016 | Markteinführung der ShockLog-Palette |



WORLD Europaletten – 800 x 1.200 mm gemäß DIN EN 13698-1 – werden vollautomatisch ohne Handarbeit in einem durchgehend kontrollierten Prozess gefertigt. Die Marke WORLD steht dabei für eine genormte, qualitätsüberwachte und wiederverwendungsfähige Palette.*

Entspricht Gütenorm Typ 1 – Die WORLD Europalette ist in Bauart, Qualität und Stabilität vom TÜV Rheinland geprüft und mit TÜV-Zertifikat ausgezeichnet.

100% Qualitätsgarantie durch 100%ige interne Überwachung – Durchgehende, automatische Kontrollen im kompletten Fertigungsprozess geben die Garantie: WORLD Paletten sind Maschinengängig, Fördertechniktauglich, Hochregallagerfähig.

Qualitätsmanagement-System DIN ISO 9001:2008 – Produktionsprozess und Vertrieb von WORLD Europaletten ist von ESC-Cert zertifiziert mit Nr. 36419/01-14.

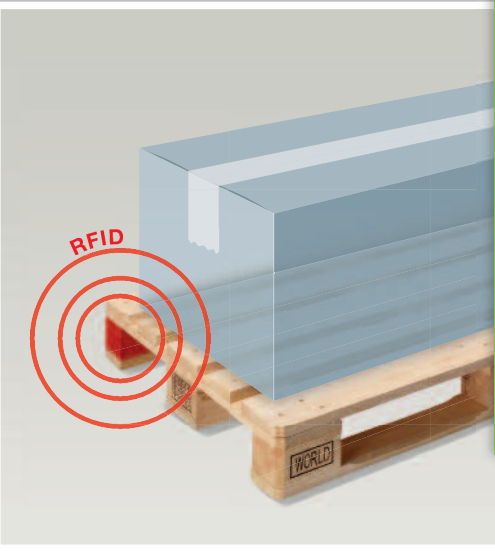
* als technisches Arbeitsmittel identifizierbar gemäß BGR 234 sowie im deutschen Bereich gem. dem Produktsicherheits-Gesetz

FALKENHAHN AG



Stand 10.2015

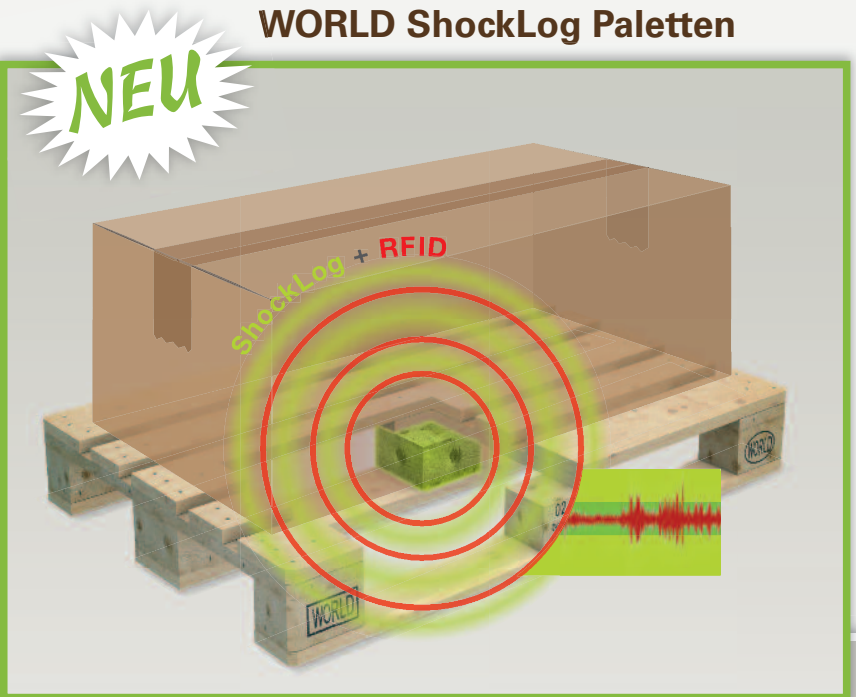
WORLD RFID Paletten



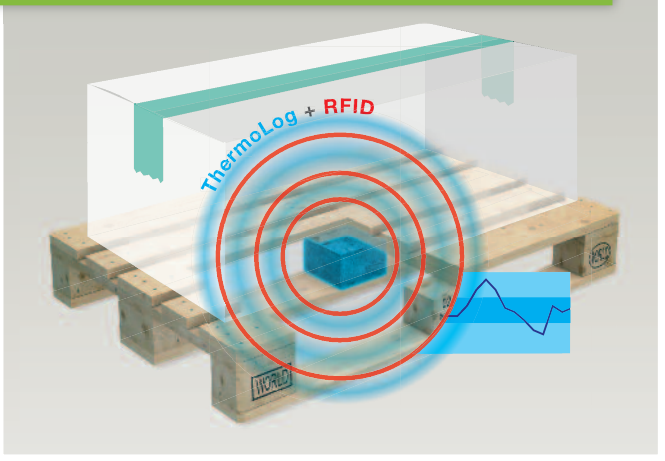
WORLD Europaletten



WORLD ShockLog Paletten



WORLD ThermoLog Paletten



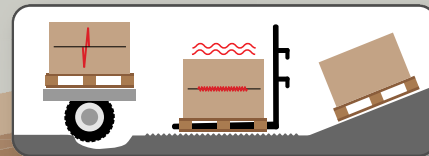
NEU

WORLD ShockLog Paletten

Zur erschütterungsüberwachten Qualitätslogistik für Elektronik, Kunst, Pharmazeutika und Lebensmittel

Die manipulationssicheren Datenlogger dokumentieren Beschleunigungskräfte und Erschütterungen, Kippen und Neigungen. Sie sind in identifizierbare WORLD RFID Paletten integriert.

- Für Güter, die empfindlich gegen mechanische Transportbeanspruchungen sind
- Ohne Aufwand für Installation und Rückführung eines beigefügten Loggers
- Steuern und auslesen über RFID
- Feststellen, wann Grenzwerte überschritten wurden



Speichert zusätzliche Daten zu Erschütterungen über einen Speicherzeitraum von zwei bis drei Jahren.

Technik des RFID Shock Event Loggers

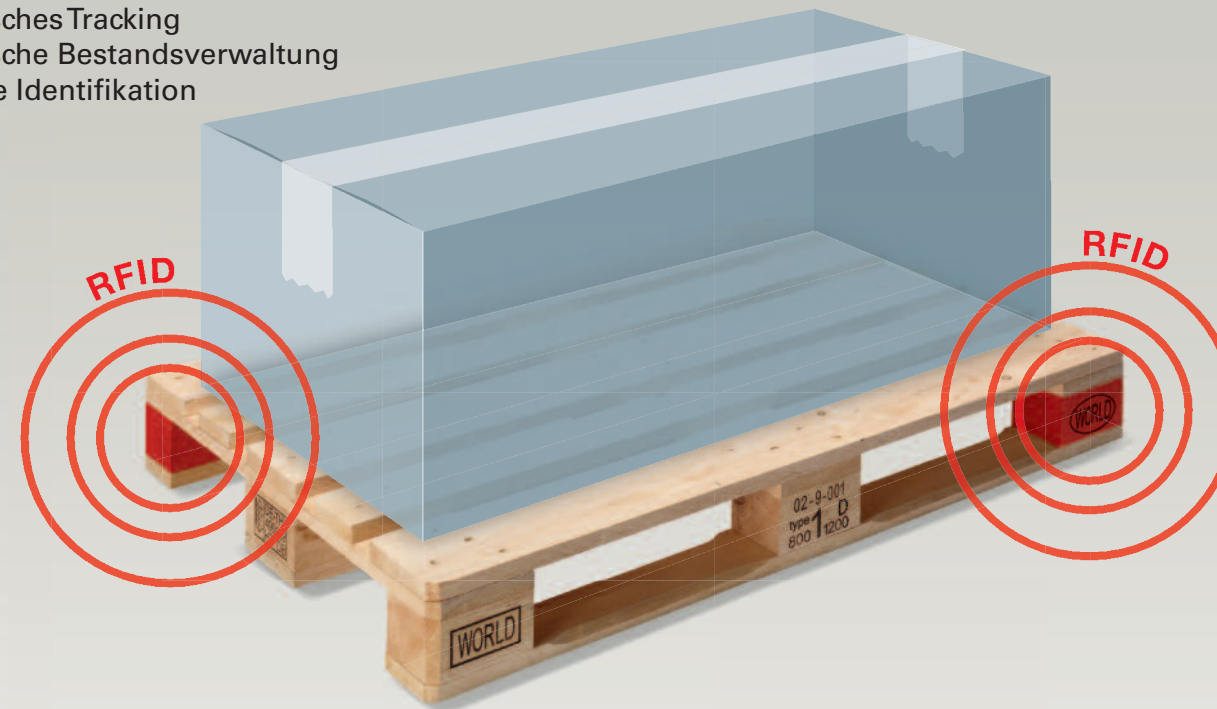
- Kommunikation kompatibel ISO 18000-6c / EPC Global G2
- Unique ID programmierbar
- Achsen X/Y/Z, Limits programmierbar (Bereich 2g, 4g, 8g)
- Abtastrate 12,5 ... 400 Hz
- Neigung 0 ... 30 grd, Auflösung 0,5 grd
- Speichergröße max. 32 Verläufe
- Betriebsmodi Event, Stop full
- Umfangreiche Auswertungs-Software

WORLD RFID Paletten

Das Gedächtnis Ihrer Ladung für die Logistik 4.0

Die ersten Tauschpaletten aus Holz, die serienmäßig mit RFID ausgestattet wurden. Die intelligenten Ladungsträger bieten entscheidende Vorteile für kostensparende, RFID-überwachte Intralogistik, Filiallogistik und Partner-Logistik.

- Automatische Ortung
- Automatisches Tracking
- Automatische Bestandsverwaltung
- Eindeutige Identifikation



Speichert Daten

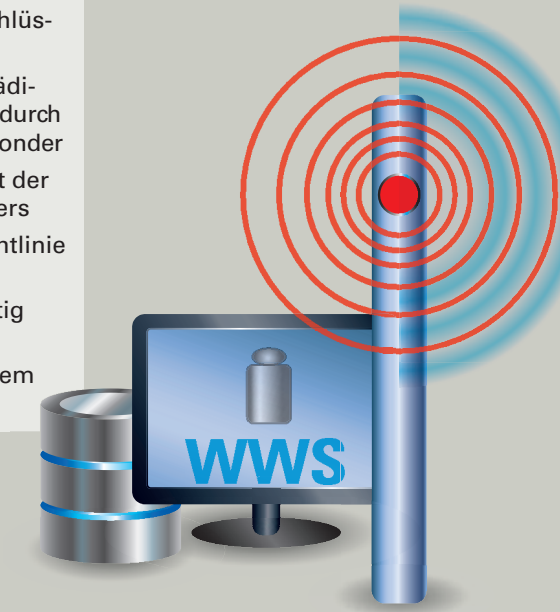
zu Identität, Ladung, Versender, Empfänger, Logistikstationen, Transporteur etc.

Technik der Transponder

- Zwei Transponder diagonal unsichtbar in den Eckklötzen verbaut, gemäß GS1 RTI Guideline
- Frequenzbereich UHF
- Transponder frei programmierbar / beschreibbar
- Transponder bis auf 5m auslesbar (je nach Lese-Elektronik)
- Modernste Schreib-/Lese-Elektronik (anpassbar)

Die Vorteile der RFID-Palette gegenüber Paletten mit optischer Identifikation (z.B. Barcode, 2D-Code):

- Manipulationssicher durch verschlüsselte, kundenspezifische Daten
- Verschmutzungsresistent, beschädigungssicher und ohne Verschleiß durch innen liegende, geschützte Transponder
- Extrem hohe Belastungsfähigkeit der RFID-Palette bzw. des Transponders
- Unabhängig von einer freien Sichtlinie durch Funktechnik
- Mehrere Palettenstapel gleichzeitig lesbar und programmierbar
- Hohe Speicherkapazität auf kleinem Raum

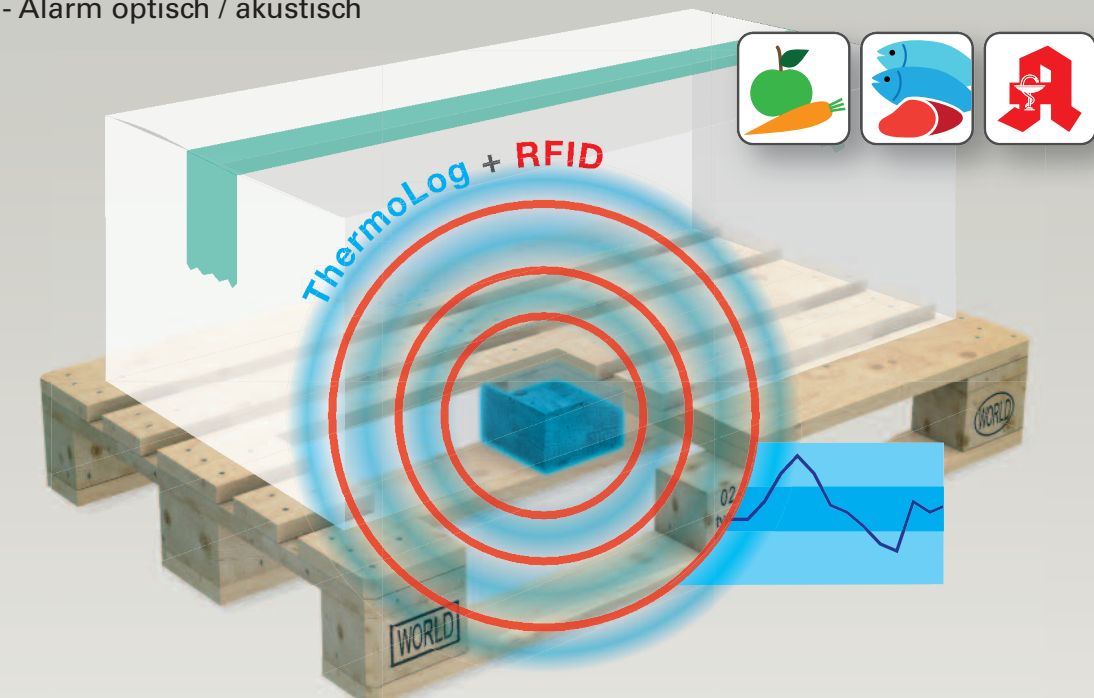


WORLD ThermoLog Paletten

Die Überwachungseinheiten für die temperaturgeführte Logistik

Die manipulationssichere Temperaturüberwachung zusätzlich zur Identifikationsfunktion der WORLD RFID Paletten

- Kein Aufwand für Installation und Rückführung eines Loggers
- Sensorik nahe der Ladung
- Steuern / auslesen über RFID
- Frei wählbarer Log-Rhythmus
- Alarm optisch / akustisch



Speichert zusätzliche Daten

zu Temperaturverlauf und Temperaturgrenzen bei einem Speicherzeitraum bis zu sechs Jahren.



Technik des Thermologgers

- Temperaturbereich -35°C bis +85°C
- Messintervalle 1 min bis 24 h
- Speichergröße für 2.000 Datensätze
- Betriebsmodi Limit watch, Stop full oder Roll over
- Umfangreiche Auswertungs-Software

